



TWÓJ PARTNER
w produkcji elementów ze stali



YOUR PARTNER
in sheet metal processing



IHR PARTNER
in der Blechbearbeitung

O FIRMIE

ABOUT US
ÜBER UNS

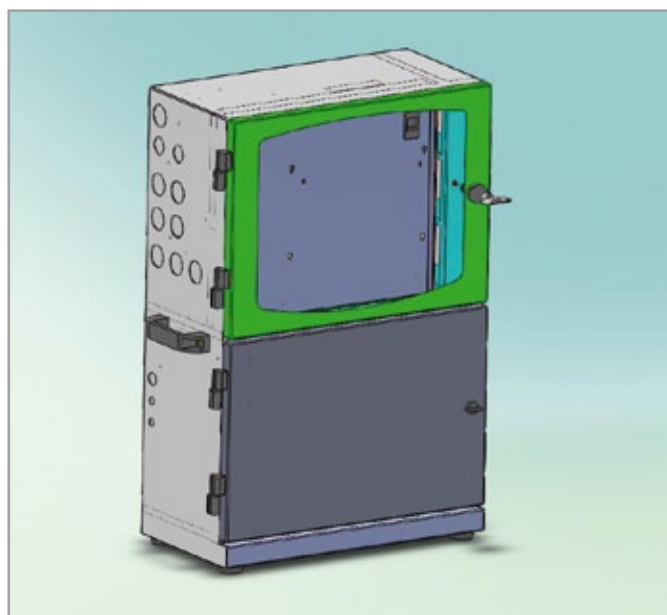


BMT PRO to firma inżynieryjno-produkcyjna, której powstanie zostało zainicjowane przez grupę przedsiębiorstw zagranicznych, działających w branży mechanicznej obróbki stali od 1944 roku. Dzięki temu partnerstwu jesteśmy wiarygodni, dobrze zorganizowani oraz doświadczeni w pracy w środowisku międzynarodowym. Naszymi największymi odbiorcami są duże firmy zlokalizowane w Polsce, Hiszpanii, Niemczech oraz Skandynawii.

Specjalizujemy się przede wszystkim w wytwarzaniu elementów ze stali czarnej, nierdzewnej, ocynkowanej oraz aluminium. Dodatkowo jesteśmy w stanie zaoferować montaż częściowy oraz kompletny konstrukcji złożonych, a także organizację transportu drobnicowego i całopojazdowego na terenie całej Europy.

Niezwykle cenna współpraca z firmami reprezentującymi różnorodne gałęzie przemysłu umożliwiła nam na przestrzeni lat systematyczne podnoszenie poziomu wiedzy i kwalifikacji naszych pracowników. Cechy te wspomagane przez

zastosowanie najnowszych technologii, pozwalają nam w chwili obecnej zaoferować produkty najwyższej jakości, w krótkich terminach realizacji oraz konkurencyjnych cenach.





BMT PRO is an engineering and manufacturing company, the establishment of which has been initiated by the group of foreign companies, which have been operating within the sector of mechanical processing of steel ever since the year 1944. Thanks to the aforementioned partnership we are a reliable, well organized and experienced company within the field of international operation. Our largest receivers are constituted by large companies located in Poland, Spain, Germany and Scandinavia.

We, above all, specialise in the process of manufacturing of elements made of aluminium as well as black, stainless and galvanised steel. Additionally we offer partial and complete assembly of duplex structures, as well as the organization of small and wholesale transport upon the territory of whole Europe.

Exceptionally valuable co-operation with numerous companies based within various industry sectors, over the scope of years have enabled us the systematic increase of our employees' knowledge and qualifications. Supported by latest technologies, the aforementioned traits, allow us to offer the highest quality of products within short execution deadlines, at the competitive price range.



BMT PRO ist eine Ingenieur- und Produktionsfirma, deren Entstehen durch eine Gruppe ausländischer Unternehmen, die in der Branche der mechanischen Stahlbearbeitung seit 1944 tätig sind, initiiert worden ist. Dank dieser Partnerschaft sind wir zuverlässig, gut organisiert und haben Erfahrung in der Arbeit im internationalen Umfeld. Unsere größten Abnehmer sind große Firmen aus Polen, Spanien, Deutschland und Skandinavien.

Wir spezialisieren uns vor allem auf Herstellung der Elemente aus schwarzem, rostbeständigem, verzinktem Stahl und Aluminium. Zusätzlich sind wir im Stande die Teil- und Ganzmontage der komplexen Konstruktionen, sowie die europaweite Organisation des Stückguttransports und des Ganzladungstransports anzubieten.

Die außergewöhnlich wertvolle Zusammenarbeit mit Firmen, die verschiedene Industriezweige vertreten, hat uns im Verlauf der Jahre ermöglicht, das Wissens- und Qualifikationsniveau unserer Mitarbeiter systematisch zu steigern. Diese Eigenschaften, durch Anwendung modernster Technologien unterstützt, erlauben uns derzeit, Produkte von höchster Qualität in kurzen Ausführungsfristen und zu konkurrenzfähigen Preisen anzubieten.

WYKRAWANIE

CUTTING STANZEN

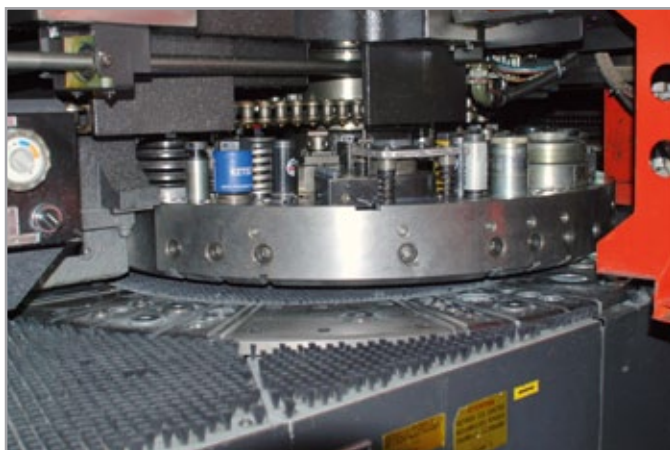


WYKRAWANIE

Dzięki nowoczesnym maszynom CNC renomowanej firmy AMADA możemy zaoferować cięcie blachy czarnej, aluminium, blachy nierdzewnej oraz ocynkowanej o następujących grubościach:

	ALUMINIUM	STAL NIERDZEWNA	STAL CZARNA	STAL OCYNKOWANA
MAX GRUBOŚĆ	5 mm	2,5 mm	4 mm	4 mm

- Maksymalny rozmiar arkusza X/Y: 1525x4000 mm
- Nacisk: 300 kN
- Maksymalny ciężar arkusza: 150 kg



CIĘCIE LASEREM

Oferujemy cięcie elementów laserem CNC firmy AMADA o mocy 1,5 KW. Maksymalna wielkość arkusza blachy to 1250x2500mm.

	ALUMINIUM	STAL NIERDZEWNA	STAL CZARNA
MAX GRUBOŚĆ	3 mm	3 mm	8 mm



CUTTING

Thanks to adoption of modern CNC cutting devices manufactured by the renowned company of AMADA we are able to offer the cutting of aluminium, black, stainless as well as galvanised steel sheets of the following thicknesses:

	ALUMINIUM	STAINLESS STEEL	BLACK STEEL	GALVANISED STEEL
MAX THICKNESS	5 mm	2,5 mm	4 mm	4 mm

- Maximum area of processed material X/Y: 1525x4000 mm
- Press capacity: 300 kN
- Maximum sheet weight: 150 kg

LASER CUTTING

We offer cutting of various elements with the application of CNC laser AMADA the nominal power amounting to 1,5 KW. Maximum sheet size is 1250x2500mm.

	ALUMINIUM	STAINLESS STEEL	BLACK STEEL
MAX THICKNESS	3 mm	3 mm	8 mm



STANZEN

Dank moderner CNC-Maschinen der angesehenen Firma AMADA können wir das Schneiden das Schneiden von schwarzem Blech, Aluminium, rostbeständigem und verzinktem Blech mit den folgenden Stärken anbieten:

	ALUMINIUM	ROSTBESTÄNDIGER STAHL	SCHWARZER STAHL	VERZINKTER STAHL
MAXIMALE DICKE	5 mm	2,5 mm	4 mm	4 mm

- Maximale Blechtafelabmessung X/Y: 1525x4000 mm
- Presskraft: 300 kN
- Maximales Blechtafelgewicht: 150 kg

LASERSCHNEIDEN

Wir bieten das Schneiden der Elemente mit einem CNC-Laser der Firma AMADA mit einer Leistung von 1,5 kW an. Maximale Blechtafelabmessung: 1250x2500mm.

	ALUMINIUM	ROSTBESTÄNDIGER STAHL	SCHWARZER STAHL
MAXIMALE DICKE	3 mm	3 mm	8 mm

ZAGINANIE

BENDING BIEGEN



Do procesów zaginania również używamy maszyn CNC firmy AMADA. Maksymalna długość elementów wynosi 4m.

Możliwości produkcyjne uzależnione są od kształtu oraz wymiarów komponentów.

MAKSYMALNA SIŁA NACISKU	MAKSYMALNA DŁUGOŚĆ GIĘCIA
2200 kN	4000 mm



AMADA manufactured CNC devices are also applied in the process of execution of bending works. The maximum length of elements which can be bent reaches 4m.

Manufacturing possibilities are dependant upon the shape as well as dimensions of various components.

MAXIMUM BRAKE FORCE	MAXIMUM BENDING LENGTH
2200 kN	4000 mm



Für Prozesse des Biegens verwenden wir auch CNC-Maschinen der Firma AMADA. Die maximale Länge der Elemente beträgt 4m.

Die Produktionsmöglichkeiten hängen von der Form und der Abmessung der Komponenten ab.

MAXIMALE BIEGELÄNGE	MAXIMALE STAHLBLECHDICKE
2200 kN	4000 mm



SPAWANIE

WELDING SCHWEISSEN



SPAWANIE

Oferujemy usługi spawania wszystkich grup materiałowych (stal czarna, aluminium, stal nierdzewna, ocynkowana – lutowanie) urządzeniami cyfrowymi firmy LORCH. Zapewniamy najwyższą jakość wyrobów dzięki wysoko wykwalifikowanym pracownikom posiadającym europejskie certyfikaty spawalnicze w poniżej podanych metodach:

- Spawanie metodą TIG urządzeniem cyfrowym – aluminium, wszystkie rodzaje stopów stali nierdzewnej, miedzi, stopów stali czarnej, spawanie rur na podkładzie gazowym.
- Spawanie metodą MIG urządzeniem cyfrowym, posiadającym funkcję TWIN PULS z możliwością spawania drutem litym oraz drutami proszkowymi zarówno z rdzeniem metalowym jak i rutyłowym. Możliwość spawania stali czarnej, nierdzewnej, aluminium oraz lutowanie blach ocynkowanych metodą MIG BRAZING gwarantującą nie wypalanie warstwy ochronnej.

Standardowo oferujemy również obrabianie powierzchni po procesie spawania – szlifowanie, polerowanie, a także wykonujemy oprzyrządowania spawalnicze niezbędne do zagwarantowania wysokiej powtarzalności produkcji seryjnej.



WELDING

We also offer welding services of all material groups (aluminium, stainless and black steel, galvanised steel – melting welding method) executed with the application of LORCH digital devices.

Thanks to the team of highly qualified employees, who possess European welding certificates with the application of the below enumerated methods, we ensure the highest quality of offered products:

- Welding with the application of a digital device with the application of the TIG method – aluminium, all types of stainless steel, copper, black steel alloys; welding of pipes with the application of gas supporting grounds.
- Welding with the application of a digital device with the application of MIG method equipped with the TWIN PULS function with the possibility of welding with the application of full rods as well as powder rods both with metal as well as rutile core. The possibility for welding of black steel, stainless steel, aluminium as well as welding – melting method of galvanised steel sheets with the application of the MIG BRAZING method, which guarantees the lack of burning of the protective layer.

As standard we also offer processing of surfaces upon the execution of the welding process – grinding, polishing and we also manufacture welding equipment necessary in the process of guaranteeing of the high repetitiveness of serial manufacturing.

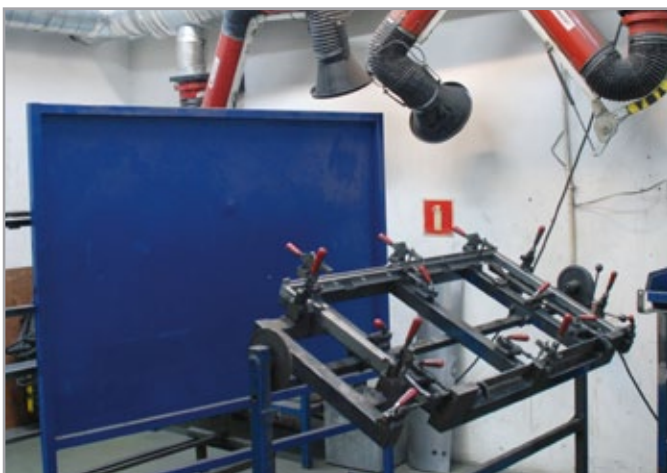


SCHWEISSEN

Wir bieten Schweißdienstleistungen aller Materialgruppen (schwarzer Stahl, Aluminium, rostbeständiger und verzinkter Stahl – Lötschweißen) mit digitalen Anlagen der Firma LORCH an. Wir sichern höchste Qualität der Erzeugnisse dank hochqualifizierten Mitarbeitern, die europäische Schweißzertifikate in den nachfolgenden Methoden besitzen:

- Schweißen mit der TIG-Methode mit einer digitalen Anlage – Aluminium, alle Legierungsarten von rostbeständigem Stahl, Kupfer, Legierungen von schwarzem Stahl, Rohrschweißen mit Gasschutz.
- Schweißen mit der MIG-Methode mit einer digitalen Anlage mit der TWIN PULS Funktion und der Möglichkeit mit Massivdraht und Fülldraht sowohl mit einem Metallkern, als auch mit einem Rutilkern zu schweißen. Möglich ist das Schweißen von schwarzem, rostbeständigem Stahl, Aluminium sowie Lötschweißen von verzinktem Blech mit der MIG BRAZING Methode, die das Nichtverbrennen der Schutzschicht garantiert.

Als Standard bieten wir auch die Flächenbearbeitung nach dem Schweißprozess an – Schleifen, Polieren. Wir stellen auch Schweißwerkzeuge her, die notwendig sind, um große Wiederholbarkeit der Serienproduktion garantieren zu können.



ZGRZEWANIE

Zgrzewanie elementów z aluminium, stali czarnej oraz ocynkowanej wykonujemy za pomocą wysokiej jakości urządzenia sterowanego elektronicznie ASPA ZPM-80, gwarantującego bardzo dużą wytrzymałość łączenia.

W tym procesie mamy możliwość przygrzewania złącz typu WELDNUT.



SPOT WELDING

Spot Welding of various elements made of aluminium, black and galvanized steel, is executed with the application of the high quality of electronically controlled device - ASPA ZPM-80, which guarantees the very high connection strength.

Within the execution of the aforementioned process we have the possibility to hot weld WELDNUT type of connections.



PUNKTSCHWEISSEN

Das Punktschweißen der Elemente aus Aluminium, schwarzem und verzinktem Stahl führen wir mithilfe einer elektronisch gesteuerten Anlage ASPA ZPM-80, von hoher Qualität, die sehr große Festigkeit der Verbindung garantiert, aus.

In diesem Prozess haben wir die Möglichkeit, Verbindungen Typ WELDNUT zu schweißen.

INNE USŁUGI

OTHER SERVICES

SONSTIGE DIENSTLEISTUNGEN



PEMOWANIE

Procesy osadzania złącz montażowych wykonujemy na hydraulicznym urządzeniu wspomaganym komputerowo HAEGER 824 Window Touch.

Oferujemy insertowanie wszelkiego rodzaju łączników wciskanych:

- Nakrętki wciskane
- Łączniki pierścienowe
- Kołki gwintowane
- Zespoły śruby niegubionej
- Kołki bez gwintu
- Śruby zespolone
- Tulejki gwintowane przelotowe i nieprzelotowe

MONTAŻ

Dzięki specjalnie przygotowanym pomieszczeniom przeprowadzamy kilka rodzajów montażu:

- Proste złożenia kilkuelementowe
- Montaż kompletny szaf wraz z wyposażeniem z branży elektronicznej, telekomunikacyjnej i innych
- Montaż urządzeń klimatyzacyjnych a także konstrukcji przestrzennych

POKRYCIA POWIERZCHNIOWE

Usługi pokryć powierzchniowych realizujemy przy pomocy

sprawdzonych dostawców zlokalizowanych w naszym bezpośrednim sąsiedztwie.

W ich skład wchodzi między innymi:

- Malowanie proszkowe
- Cynkowanie
- Malowanie mokre
- Anodowanie
- Piaskowanie oraz zabezpieczanie podkładem cynkowym
- Chromowanie
- Nadruk

LOGISTYKA

Współpracujemy z kilkoma globalnymi firmami logistycznymi, dzięki którym jesteśmy w stanie dokładnie dopasować się do wymagań klienta. Dostawy mogą być organizowane za pomocą transportu drogowego (drobnicowego oraz całopojazdowego), lotniczego oraz morskiego.

Status zamówień w produkcji seryjnej monitorowany jest przy pomocy systemu ERP. Terminy realizacji nowych zamówień stałych klientów potwierdzane są w ciągu 48h.



THE PROCESS OF FIRING OF CONNECTION ENDS

Assembly connection firing processes are executed with the application of computer steered hydraulic device of HAEGER 824 Window Touch as well as HAEGER HP6 C2.

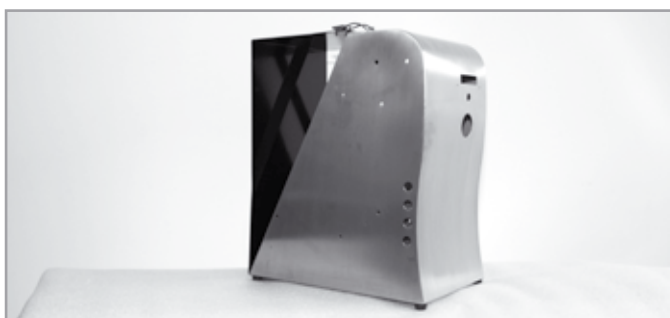
We also offer the possibility for inserting of all types of pressed connecting sections:

- Pressed screws
- Threaded bolts
- Bolts without threads
- Arterial and non arterial threaded bushings
- Screw type of connecting sections
- Fixed screw sets
- Embedded screw set

ASSEMBLY

Thanks to the especially prepared rooms we convey the few types of assembly processes:

- Simple assemblies consisting of few elements
- Complete assembly of junction boxes with the equipment being installed from the electronic, telecommunication as well as other industries
- The assembly of air conditioning devices as well as other spatial structures



SURFACE COVERING

Surface covering oriented services are executed with the application of verified suppliers located within our immediate vicinity.

Amongst others, such services consist of:

- Powder painting
- Wet based painting
- Sanding and protection with the application of galvanisation coat
- Galvanisation
- Anodation
- Chroming
- Imprint

LOGISTICS

We co-operate with a few global companies, thanks to which fact we are able to meet our clients' needs in an ideal manner. All deliveries may be organized with the application of road (wholesale and single element type of transport), air or sea freight.

The status of all orders executed in the process of serial manufacturing is monitored thanks to the application of the ERP system. The deadlines for the execution of returning clients' orders never surpass 48 hours.



PEM-TECHNOLOGIE

Die Prozesse des Anbringens der Montageverbindungen führen wir mit einer hydraulischen Anlage HAEGER 824 Window Touch und HAEGER HP6 C2, die computergesteuert ist, aus.

Wir bieten die Montage von verschiedenen Pressverbindern an:

- Steckmuttern
- Ringverbindungsstück
- Gewindebolzen
- Gruppen unverlierbarer Schrauben
- Bolzen ohne Gewinde
- Kombischrauben
- Durchgehende und blinde Gewindebüchsen

MONTAGE

Dank speziell vorbereiteten Räumen führen wir einige Montagearten durch:

- Einfache Zusammensetzungen aus einigen Elementen
- Komplette Montage der Schränke mit Ausstattung aus der Elektronik, Telekommunikationsbranche und sonstigen
- Montage von Klimaanlage und räumlicher Konstruktionen

OBERFLÄCHENBESCHICHTUNGEN

Wir erbringen die Dienstleistungen im Bereich der Oberflächenbeschichtungen mithilfe von geprüften Lieferanten,

die sich in unserer direkten Nähe befinden.

Diese Dienstleistungen beziehen

sich auf:

- Pulverbeschichtung
- Nassbeschichtung
- Absanden und Sicherung mit Zinkgrundierung
- Verzinken
- Anodisieren
- Verchromen
- Aufdruck

LOGISTIK

Wir arbeiten mit einigen globalen Logistikfirmen zusammen, dank deren wir im Stande sind, sich genau an die Anforderungen des Kunden anzupassen. Die Lieferungen können mithilfe von Straßentransport (Stückgutstransport und Ganzladungstransport), Luft- und Seetransport realisiert werden.

Der Status der Bestellungen in der Serienproduktion wird mithilfe des Systems ERP überwacht. Die Ausführungsfristen der neuen Bestellungen von Stammkunden werden innerhalb von 48 Stunden bestätigt.



PRODUKTY

PRODUCTS
PRODUKTE

PRZEMYSŁ STOCZNIOWY / SHIPYARD INDUSTRY / WERFTINDUSTRIE



ELEKTRONIKA / ELECTRONICS / ELEKTRONIK



HVAC



SPRZĘT MEDYCZYNY / MEDICAL EQUIPMENT / MEDIZIN-GERÄTE



SPRZĘT SPORTOWY / SPORTS EQUIPMENT / SPORTGERÄTE



PRZEMYSŁ / OTHER / ANDERE





Straszyn

Warszawa

BMT PRO Sp. z o.o.

ul. Leśna 3, 83-010 Straszyn
Poland

Tel: +48 58 692 25 70

Fax: +48 58 692 25 80

e-mail: info@bmtpro.pl

Marketing

Tel: +48 58 692 25 82

Fax: +48 58 692 25 80

e-mail: marketing@bmtpro.pl